

## Термостойкий алюминий холодного распыления

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное, толстослойное, стойкое к высоким температурам, покрытие "холодного нанесения", созданное по технологии неорганических титановых сополимеров, и пигментированное алюминиевыми чешуйками. Intertherm 751CSA является инновационным высококачественным покрытием, которое отверждается при температуре окружающей среды. Способно обеспечить антикоррозионную защиту стальной поверхности, как при эксплуатации в атмосферных условиях, так и под теплоизоляцией, в условиях циклически изменяющихся температур от -196°C (-321°F) до 400°C (752°F) и не нуждается в дополнительном тепловом отверждении перед началом эксплуатации.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Intertherm 751CSA был специально разработан для обеспечения антикоррозионной защиты стальных конструкций под термоизоляцией на участках, подвергающихся влажным и сухим циклическим воздействиям. Обычно наносится непосредственно на сталь, как одно- или двухслойная система. Intertherm 751CSA очень эффективен при проведении текущего ремонта, чтобы уменьшить уровень разрушающего воздействия коррозии под изоляцией (КПИ). Intertherm 751CSA обладает превосходной стойкостью к термоударам, возникающим при быстром циклическом изменении температуры, а также обеспечивает эффективную защиту стальных конструкций при циклическом изменении температур. Предназначено для нанесения на горячие поверхности, эксплуатируемые при высоких температурах, вплоть до 150°C (302°F). Идеально подходит для применения в химической отрасли, морских сооружениях, нефтехимической и энергетической промышленности, особенно на нефтеперерабатывающих заводах и нефтехимических установках, трубопроводах, дымоходах, резервуарах, факельных трубах, вакуумных установках, топках, внешних поверхностях реакторов, силовых установок, клапанов и других устройств. Значительные объемы изолированных и неизолированных стальных конструкций могут быть покрыты с использованием одной спецификации, что упрощает и ускоряет сроки выполнения работ.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Алюминий
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	61%
Типичная толщина	100-200 мкм (4-8 mils) сухой пленки эквивалентно 164-328 мкм (6,6-13,1 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	3,49 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 175 мкм и заявленном сухом остатке 140 кв. футов/амер. галл. при ТСП 7 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	2 ч.	18 ч.	36 ч.	Не применимо <sup>1</sup>
15°C (59°F)	90 мин.	12 ч.	24 ч.	Не применимо <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 мин.	10 ч.	16 ч.	Не применимо <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 мин.	8 ч.	12 ч.	Не применимо <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Касательно интервалов перекрытия внешними покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 22°C (72°F); После смешивания 25°C (77°F)	
Плотность	1,28 кг/л (10,7 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	3.50 lb/gal (420 г/л) 332 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 405 г/л, Китайский Национальный Стандарт GB23985

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Термостойкий алюминий холодного распыления

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

**Абразивоструйная очистка**  
Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Intertherm 751CSA поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности 50 мкм (2 мил).

**Механическая очистка поверхности (только небольшие участки)**  
В зависимости от условий эксплуатации Intertherm 751CSA может быть нанесен на поверхность, очищенную механическим методом и подготовленную как минимум до SSPC-SP11 с неравномерным профилем поверхности в 40 мкм (1.6 мил). Вся грязь должна быть удалена и все участки, которые не были адекватно подготовлены, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой как минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Перед началом нанесения покрытия для получения технических рекомендаций обращайтесь, пожалуйста, в компанию International Protective Coatings.

**Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка**  
За дополнительной информацией относительно подготовки поверхности обращайтесь к инструкции по нанесению Intertherm 751CSA.

**Нержавеющая сталь**  
Перед нанесением убедитесь, что поверхность чистая, сухая и свободная от металлических продуктов коррозии. Легкая абразивоструйная очистка неметаллическим и не содержащим хлориды абразивом (напр. оксид алюминия) для получения профиля примерно 50 микрон.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
<b>Пропорции смешивания</b>	54 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	5°C (41°F) 2 ч.	15°C (59°F) 2 ч.	25°C (77°F) 90 мин.	40°C (104°F) 60 мин.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Применяется	Сопло 0,38-0,48 мм (15-19 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 141 кг/см <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E		
<b>Воздушное распыление (обычное)</b>	Рекомендуется	Используйте соответствующее собственное оборудование		
<b>Кисть</b>	Применяется	Типичная толщина за один слой 40-75 мкм (1,6-3,0 mils)		
<b>Валик</b>	Применяется	Типичная толщина за один слой 50-100 мкм (2,0-4,0 mils)		
<b>Растворитель</b>	International GTA007	Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
<b>Очиститель</b>	International GTA007			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.			

## Термостойкий алюминий холодного распыления

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Intertherm 751CSA.

Intertherm 751CSA предназначен для нанесения на стальные конструкции, в ситуациях продолжительного близкого контакта с изоляцией, эксплуатируемой в условиях воздействия продолжительных окружающих температур до 400°C.

Intertherm 751CSA предназначен для нанесения на стальные конструкции, в ситуациях продолжительного близкого контакта с изоляцией, эксплуатируемой в условиях воздействия продолжительных окружающих температур до 400°C.

Intertherm 751CSA обычно наносится непосредственно на правильно подготовленную стальную поверхность, как двухслойная система с толщиной каждого слоя 100 мкм (4 мил), и общей толщиной сухой пленки 200 мкм (8 мил). Также возможно нанесение однослойной системы с толщиной одного слоя до 200 мкм (8 мил). В любом случае максимальная общая ТСП должна быть мене 350 мкм (14 мил).

Чтобы обеспечить хорошую антикоррозионную защиту, система должна иметь ТСП минимум 150 мкм (6 мил), практически лучше ориентироваться на минимум в 175 мкм (7 мил).

При нанесении Intertherm 751CSA кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Intertherm 751CSA можно наносить на участки поверхности с температурой до 150°C (302°F), что дает возможность использовать продукт во время остановки оборудования при текущем ремонте и что не требует дополнительного нагрева в процессе отверждения перед началом обслуживания. За более подробной информацией обращайтесь к Руководству по Нанесению.

В случае нанесения нескольких слоев оптимальная адгезия между слоями достигается при минимальном интервале нанесения следующего слоя.

Intertherm 751CSA вступает в реакцию с атмосферной влажностью, поэтому остаток в банке всегда должен быть плотно закрыт крышкой. Неправильное хранение при не плотно закрытой крышке приведет к образованию пленки на поверхности неиспользованного материала и потери его жизнеспособности.

При нанесении Intertherm 751CSA в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Как и многие продукты, содержащие листовую алюминиевую пигментацию Intertherm 751CSA может образовывать "заполированные" участки в местах незначительных механических повреждений и т.д. Тем не менее, этот феномен является просто эстетическим, и не влияет на антикоррозионные свойства продукта.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intertherm 751CSA обычно наносится прямо на металл, и не переокрашивается другими продуктами, когда используется в качестве термоизоляции.

Для цветовой идентификации возможно переокрашивание Intertherm 751CSA. Касательно последних технических решений, обращайтесь, пожалуйста в International Protective Coatings.

## Термостойкий алюминий холодного распыления

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Intertherm 751CSA

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	1 US gal	0.98 US gal	1 US gal	0.02 US gal	0.06 US gal
	3.74 л.	3.67 л.	5 л.	0.07 л.	0.12 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	1 US gal	10.8 lb		0.3 lb	
	3.74 л.	5.54 кг		0.1 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 05.12.2016.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)